

connetT

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
Черепно-челюстно-лицевая
хирургия

bsi.  By Royal Charter

Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 13485:2016 & EN ISO 13465:2015

This is to certify that:

CONMET, LLC
24/1 Onezhskaya str.
Moscow
125413
Russian Federation

Holds Certificate Number: **MD 519196**

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 13485:2016 & EN ISO 13465:2015 for the following scope:

The design and manufacture of implants and instruments for dentistry, cranio-maxillo-facial surgery, spine surgery and traumatology.

For and on behalf of BSI:

S M Brain
Stewart Brain, Head of Compliance & Risk - Medical Devices

Original Registration Date: 2007-09-15
Latest Revision Date: 2018-10-06

Effective Date: 2018-06-16
Expiry Date: 2021-06-15

Page 1 of 1

making excellence a habit®

This certificate was issued under the authority of the president of BSI and is issued by the certification department. It is subject to the conditions of the contract for certification. It is not valid unless accompanied by the certificate of registration. It is not valid unless accompanied by the certificate of registration. It is not valid unless accompanied by the certificate of registration.

Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: +44 (0)1908 600000. Fax: +44 (0)1908 600001. Email: bsi@bsi.com. Website: www.bsi.com. BSI is a registered charity (number 276271) and a company limited by guarantee (number 276271) in England and Wales. BSI is a member of the BSI Group of Companies.

bsi.  By Royal Charter

Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2015

This is to certify that:

CONMET, LLC
24/1 Onezhskaya str.
Moscow
125413
Russian Federation

Holds Certificate No: **FM 509974**

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2015 for the following scope:

Design, development and production of Fabricate metal products and fine metal mechanics, metal medical instruments and implants. Previous certificate expired on 07/07/2018. Recertification audit ended on 15/06/2018.

For and on behalf of BSI:

Andrew Lunn
Andrew Lunn, BSI Systems Certification Director

Original Registration Date: 2006-10-05
Latest Revision Date: 2018-07-26

Effective Date: 2018-07-24
Expiry Date: 2021-07-01

Page 1 of 2

making excellence a habit®

This certificate was issued under the authority of the president of BSI and is issued by the certification department. It is subject to the conditions of the contract for certification. It is not valid unless accompanied by the certificate of registration. It is not valid unless accompanied by the certificate of registration. It is not valid unless accompanied by the certificate of registration.

Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: +44 (0)1908 600000. Fax: +44 (0)1908 600001. Email: bsi@bsi.com. Website: www.bsi.com. BSI is a registered charity (number 276271) and a company limited by guarantee (number 276271) in England and Wales. BSI is a member of the BSI Group of Companies.

bsi.  By Royal Charter

EC Certificate - Full Quality Assurance System

Directive 93/42/EEC on Medical Devices, Annex II excluding Section 4

No. **CE 519183**

Issued To:

CONMET, LLC
24/1 Onezhskaya str.
Moscow
125413
Russian Federation

In respect of:

The design and manufacture of Titanium implants and distraction devices for cranio-maxillo-facial surgery, sterile and non-sterile Titanium Dental implant systems and Titanium spine systems.

on the basis of our examination of the quality assurance system under the requirements of Council Directive 93/42/EEC, Annex II excluding section 4. The quality assurance system meets the requirements of the directive. For the placing on the market of class III products an Annex II section 4 certificate is required.

For and on behalf of BSI, a Notified Body for the above Directive (Notified Body Number 0086):

Frank Lee
Frank Lee, EMEA Compliance & Risk Director

First Issued: 03 March 2010 Date: 02 September 2015 Expiry Date: 02 March 2020

making excellence a habit®

Page 1 of 1

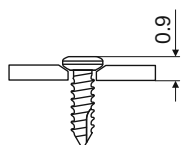
Validity of this certificate is conditional on the quality system being maintained to the requirements of the Directive as demonstrated through the required surveillance activities of the Notified Body. This approval excludes all products designed and/or manufactured by a third party on behalf of the company named on this certificate, unless specifically agreed with BSI. This certificate was issued electronically and is bound by the conditions of the contract.

Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: +44 (0)1908 600000. Fax: +44 (0)1908 600001. Email: bsi@bsi.com. Website: www.bsi.com. BSI is a registered charity (number 276271) and a company limited by guarantee (number 276271) in England and Wales. BSI is a member of the BSI Group of Companies.

ЧЕРЕПНО-ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВАЯ ХИРУРГИЯ

1.2 Микропластины толщина 0.6 мм

М 1:1



Материал: титан



Прямая,
4 отв.

404.00



Прямая,
6 отв.

404.01



Прямая,
8 отв.

404.02



Прямая,
16 отв.

404.03



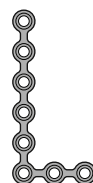
L-образная,
короткая, правая

406.01



L-образная,
короткая, левая

406.00



L-образная,
длинная, правая

407.01



L-образная,
длинная, левая

407.00



T-образная

409.01



Y-образная

412.00



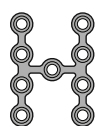
X-образная,
короткая

413.00



X-образная,
длинная

414.01



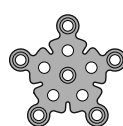
H-образная

410.10



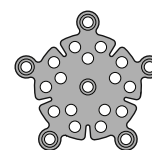
C-образная

415.01



Трепанационная,
10 мм

418.00



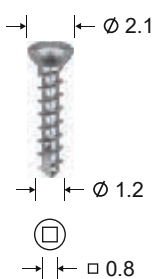
Трепанационная,
15 мм

418.10

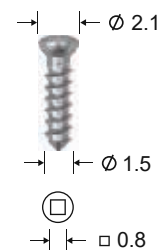
1.2 Винты самонарезающие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
401.00	1.2	3
401.01	1.2	4
401.02	1.2	5
401.03	1.2	6
401.04	1.2	8
401.05	1.2	10
401.06	1.2	12
401.07	1.2	14

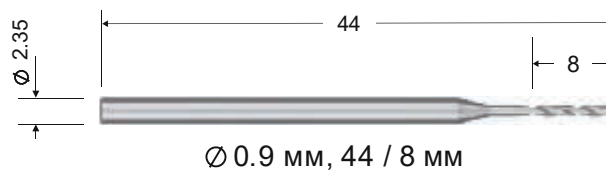


Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
402.01	1.5	4
402.02	1.5	6

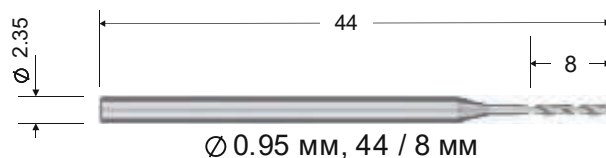


1.2 Инструменты

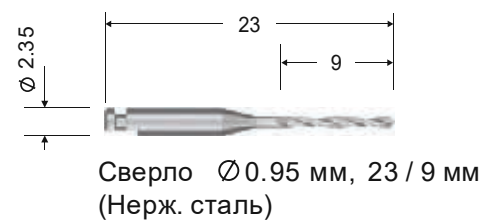
419.01



419.00



643.02



422.11



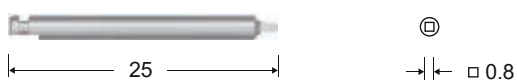
Жало сменное
(Нерж. сталь с покрытием TiN)

421.01



Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

421.03



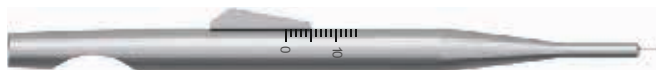
Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

522.00



Рукоятка поворотная универсальная, 88 мм
(Титан. сплав)

450.00



Глубиномер титановый, 125 мм

444.00



Пинцет титановый, 140 мм

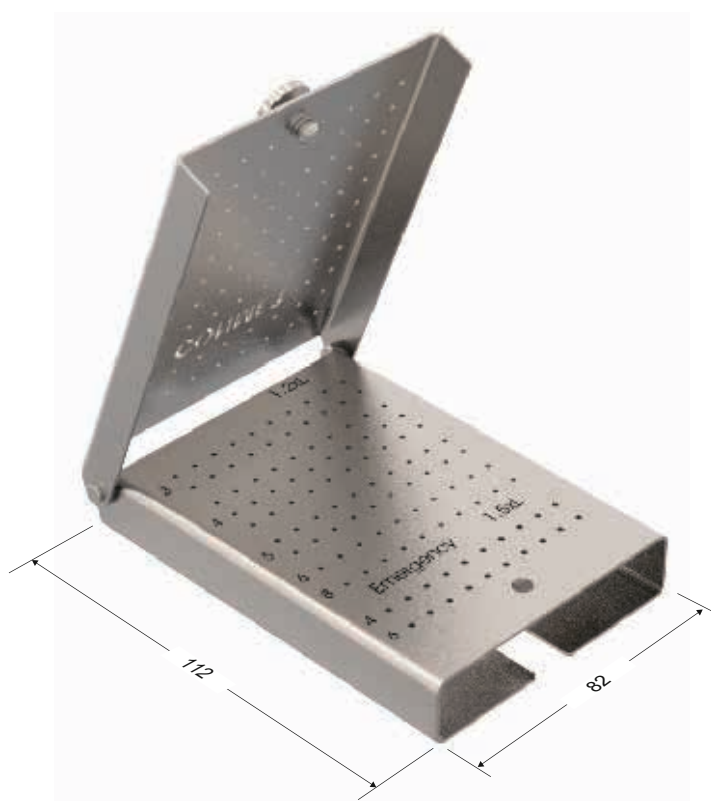
1.2 Кассеты-стерилизаторы

461.00



Кассета-стерилизатор для пластин, титан

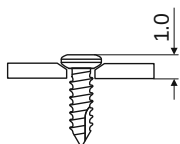
460.00



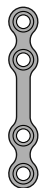
Кассета-стерилизатор для винтов, титан

1.5 Мини-пластины толщина 0.6 мм

M 1:1



Материал: титан



Прямая, длинная,
4 отв.

505.00



Прямая,
4 отв.

504.00



Прямая,
6 отв.

504.01



Прямая,
8 отв.

504.02



Прямая,
16 отв.

504.03



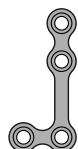
L-образная,
короткая, левая

506.00



L-образная,
короткая, правая

506.01



L-образная,
длинная, левая

507.00



L-образная,
длинная, правая

507.01



T-образная,
короткая

508.00



T-образная,
длинная

509.00



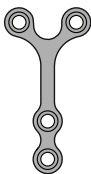
T-образная,
двойная

510.00



Y-образная,
короткая

511.00



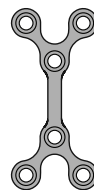
Y-образная,
длинная

512.00



X-образная,
короткая

513.00



X-образная,
длинная

514.00



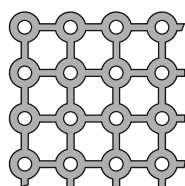
C-образная,
короткая

515.00



C-образная,
длинная

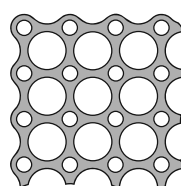
515.01



80 x 180 x 0.6 мм

Пластина сетчатая

16.01



80 x 180 x 0.6 мм

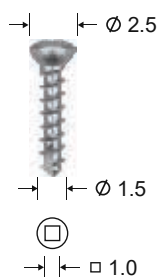
Пластина сетчатая

17.01

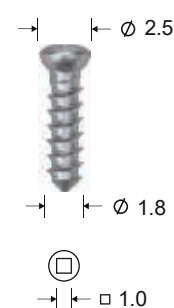
1.5 Винты самонарезающие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.00	1.5	4
501.01	1.5	5
501.02	1.5	6
501.03	1.5	8
501.04	1.5	10
501.05	1.5	12
501.06	1.5	14



Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
502.00	1.8	5
502.01	1.8	8



1.5 Винты самосверлящие

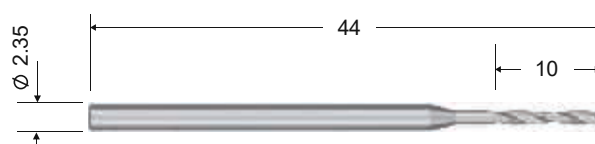
Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.10	1.5	4
501.11	1.5	5
501.12	1.5	6

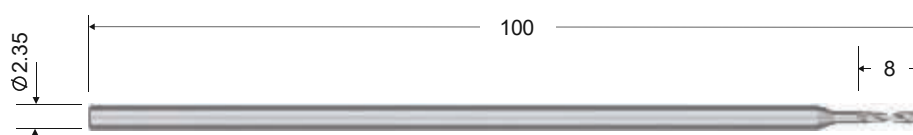


1.5 Инструменты

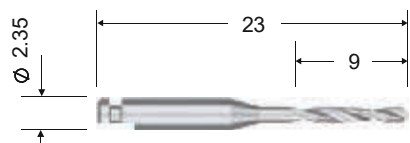
519.00

Сверло Ø 1.2 мм, 44 / 10 мм
(Нерж. сталь)

519.03

Сверло Ø 1.2 мм, 100 / 8 мм
(Нерж. сталь)

642.02



Сверло Ø 1.2 мм, 23 / 9 мм
(Нерж. сталь)

521.00



⊕
□ 1.0

Отвертка поворотная, 170 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

520.00



⊕
□ 1.0

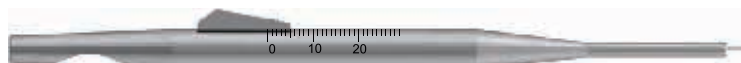
Отвертка, 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

44.00



Пинцет титановый для пластин, 180 мм

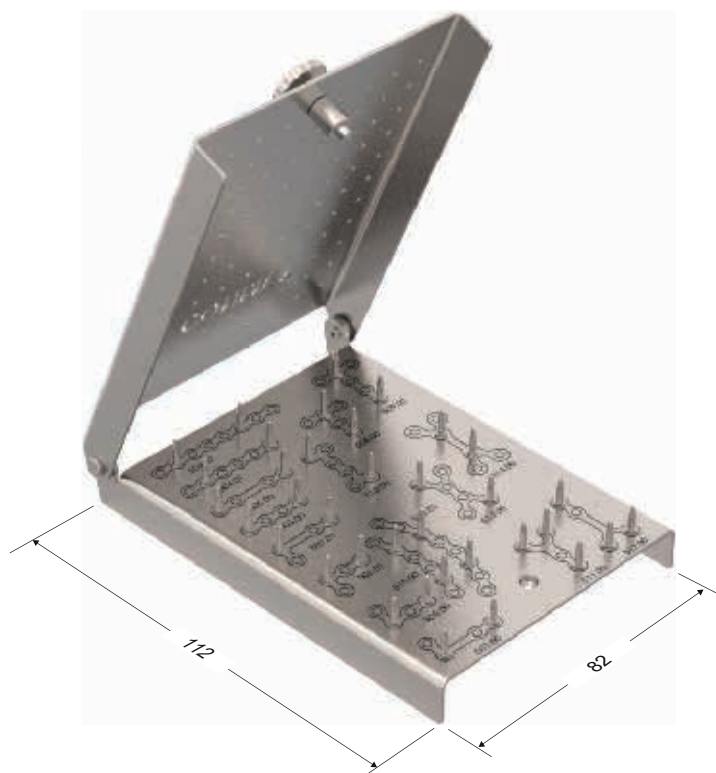
50.00



Глубиномер титановый, 153 мм

1.5 Кассеты-стерилизаторы

561.00



Кассета-стерилизатор для пластин, титан

560.00

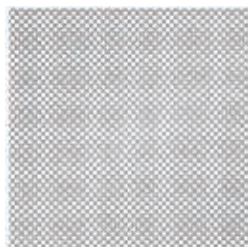


Кассета-стерилизатор для винтов, титан

1.5 Пластины сетчатые для краниопластики

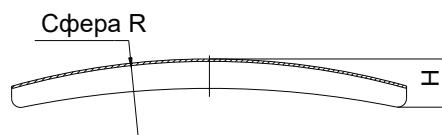
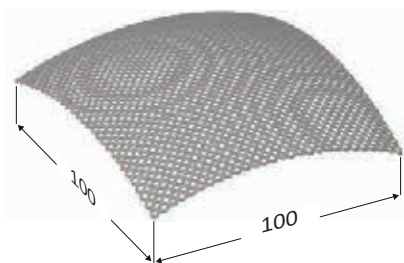
Материал: титан

Пластины сетчатые плоские (100x100)



Кат. N	Наименование	Толщина
517.03	Пластина сетчатая, плоская, ажур	0.6 мм
517.04	Пластина сетчатая, плоская, ажур	0.3 мм

Пластины сетчатые сферические

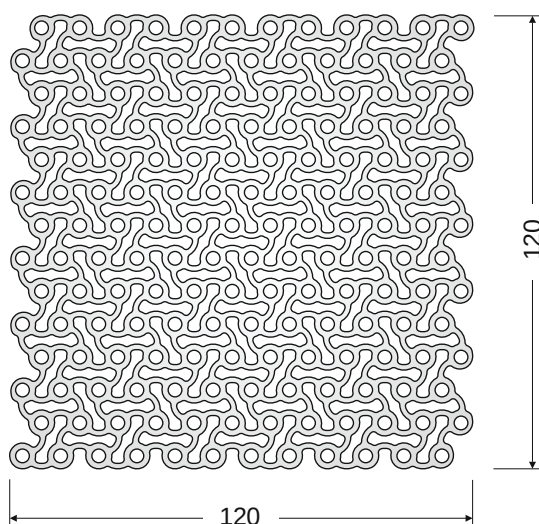


Кат. N	Наименование	R, мм	H, мм	Толщина
517.13	Пластина сетчатая, сферическая, ажур	100	24	0.6 мм
517.23	Пластина сетчатая, сферическая, ажур	130	18.5	0.6 мм
517.43	Пластина сетчатая, сферическая, ажур	170	14	0.6 мм

1.5 Пластина сетчатая динамическая толщина 0.6 мм

Материал: титан

517.05

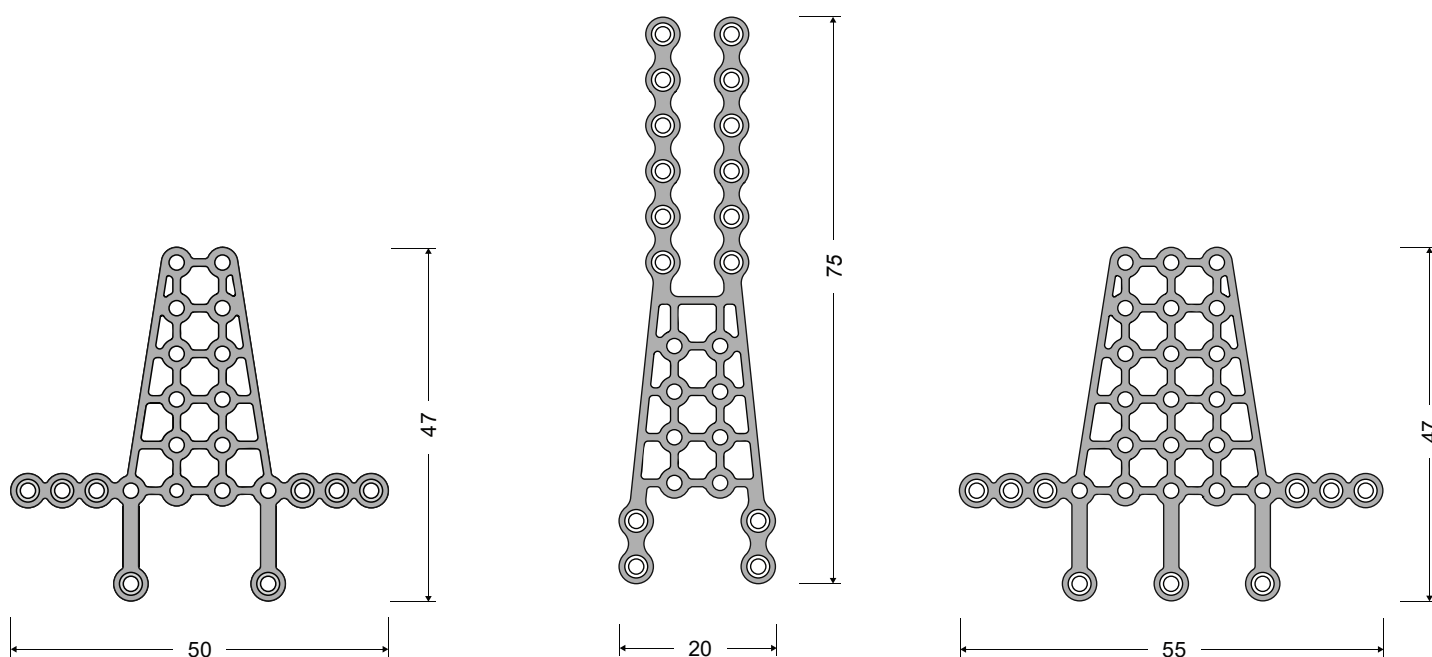


Пластина сетчатая, плоская, динамическая

1.5 Мини-пластины для дна глазницы толщина 0.6 мм

М 1:1

Материал: титан



15.04

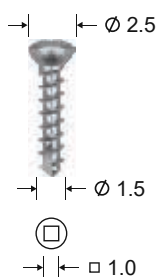
15.02

15.03

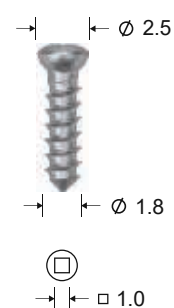
1.5 Винты самонарезающие для краниопластики

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.00	1.5	4
501.01	1.5	5
501.02	1.5	6



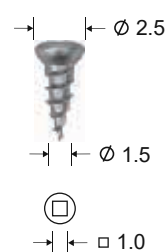
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
502.00	1.8	5



1.5 Винты самосверлящие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.10	1.5	4
501.11	1.5	5
501.12	1.5	6



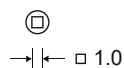
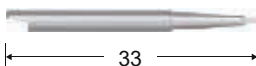
1.5 Инструменты для краниопластики

522.00



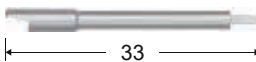
Рукоятка поворотная универсальная, 88 мм
(Титан. сплав)

522.11



Жало сменное
(Нерж. сталь с покрытием TiN)

519.05



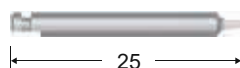
Сверло перовое 1.2 x 5 мм
(Нерж. сталь)

521.01



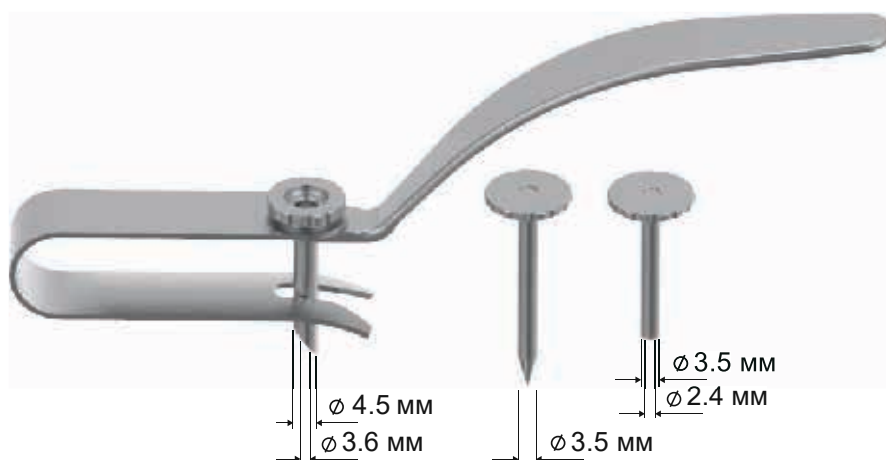
Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

521.03

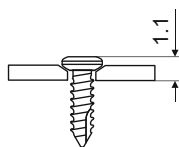


Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

70.01



Троакар
(Титан. сплав)



Материал: титан

Прямая, длинная,
4 отв.

05.00

Прямая,
4 отв.

04.00

Прямая,
6 отв.

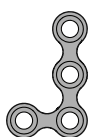
04.01

Прямая,
8 отв.

04.02

Прямая,
16 отв.

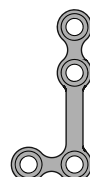
04.05

L-образная,
короткая, левая

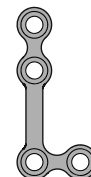
06.00

L-образная,
короткая, правая

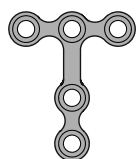
06.01

L-образная,
длинная, левая

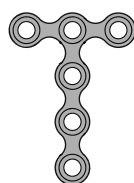
07.00

L-образная,
длинная, правая

07.01

Т-образная,
короткая

08.00

Т-образная,
длинная

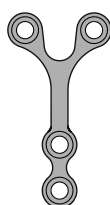
09.00

Т-образная,
двойная

10.00

Y-образная,
короткая

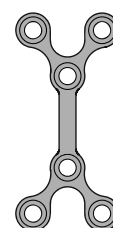
11.00

Y-образная,
длинная

12.00

X-образная,
короткая

13.00

X-образная,
длинная

14.00



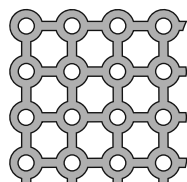
С-образная,
короткая

15.00



С-образная,
длинная

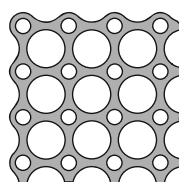
15.01



80 x 180 x 0.6 мм

Пластина сетчатая

16.00



80 x 180 x 0.6 мм

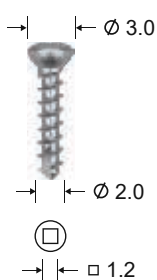
Пластина сетчатая

17.00

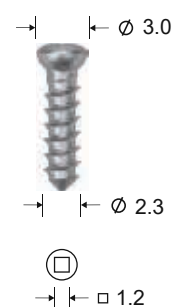
2.0 Винты самонарезающие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.00	2.0	5.5
01.01	2.0	7
01.02	2.0	9
01.03	2.0	11
01.04	2.0	13
01.05	2.0	15
01.06	2.0	17



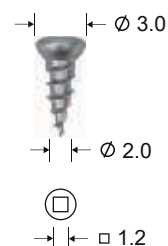
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
02.00	2.3	7
02.01	2.3	9



2.0 Винты самосверлящие

Материал: титан

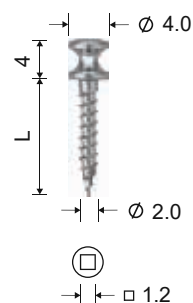
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.10	2.0	5.5
01.11	2.0	7
01.12	2.0	9



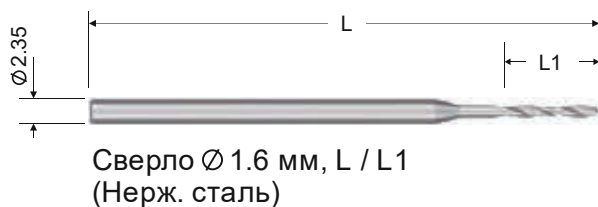
2.0 Винты для межчелюстной фиксации

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
03.10	2.0	9
03.11	2.0	11



2.0 Инструменты



Кат. N	L мм	L1, мм
19.00	44	11
19.01	50	18
19.02	70	18
19.03	100	18

522.00



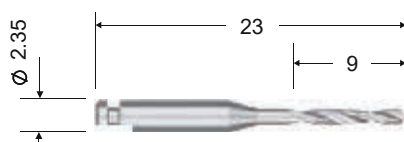
Рукоятка поворотная универсальная, 88 мм
(Титан. сплав)

622.11



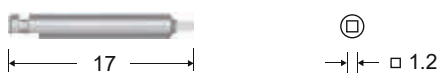
Жало сменное
(Нерж. сталь, лезвие с покрытием TiN)

641.02



Сверло Ø 1.6 мм, 23 / 9 мм
(Нерж. сталь)

631.00



Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

631.02



Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

21.00



□ 1.2

Отвертка поворотная, 180 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

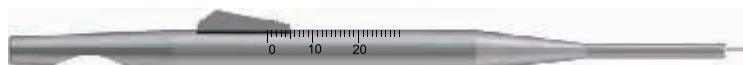
20.00



□ 1.2

Отвертка, 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

50.00



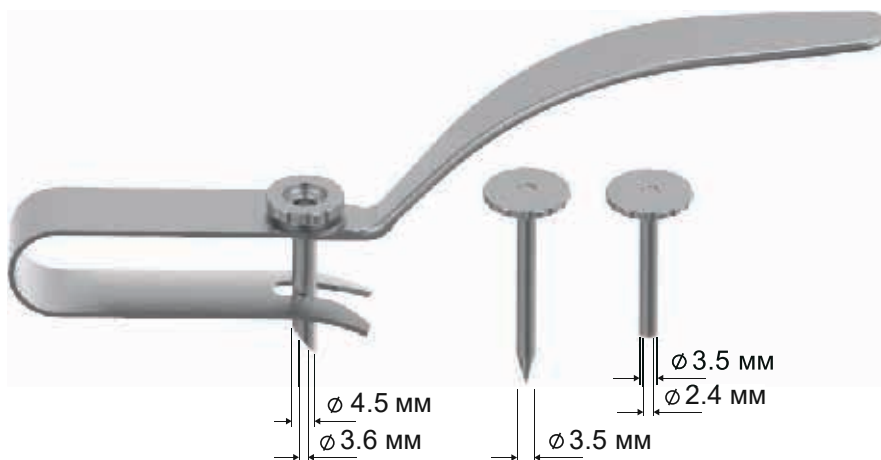
Глубиномер титановый, 153 мм

44.00



Пинцет титановый для пластин, 180 мм

70.01



Троакар
(Титан. сплав)

2.0 Кассеты-стерилизаторы

61.00



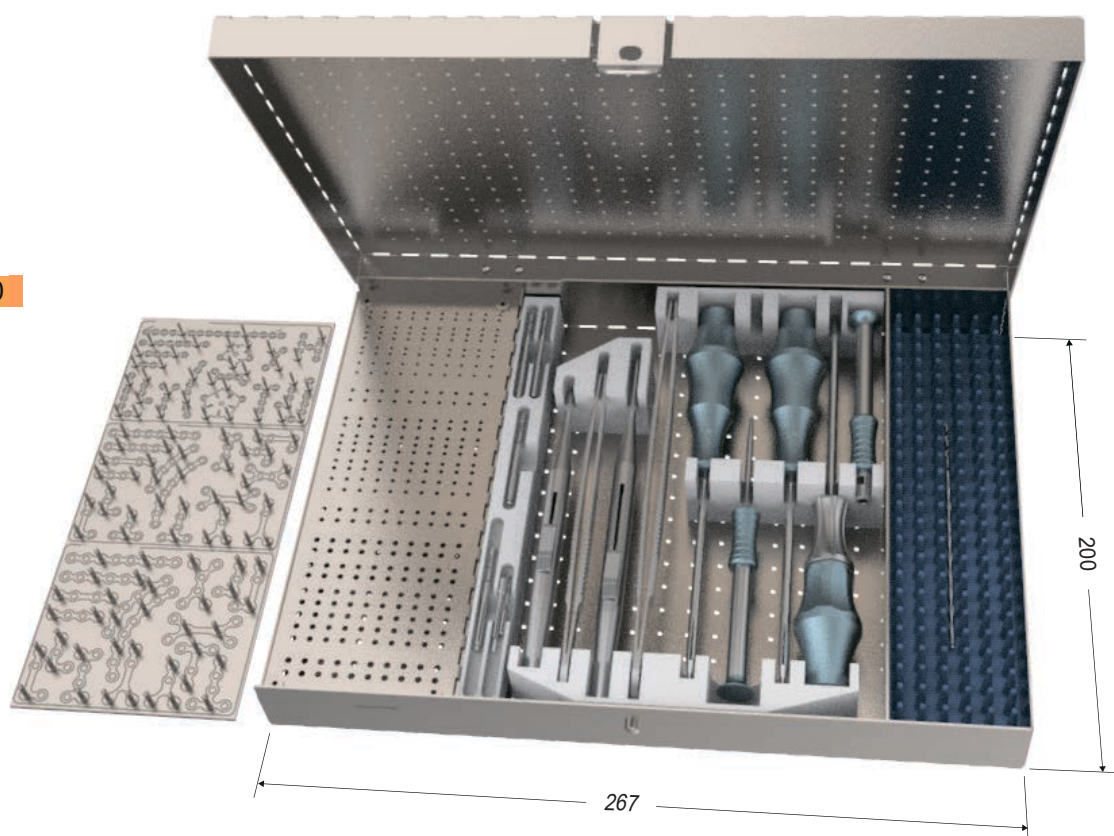
Кассета-стерилизатор для пластин, титан

60.00



Кассета-стерилизатор для винтов, титан

62.00



Контейнер-укладка для мини-, низкопрофильных, микропластин, винтов и инструментов
Титан

Материал: титан



101.01 Пластина реконструктивная, 6 отв., 48 мм



101.02 Пластина реконструктивная, 8 отв., 64 мм



101.03 Пластина реконструктивная, 12 отв., 96 мм



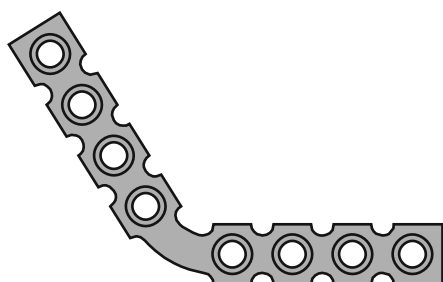
101.04 Пластина реконструктивная, 16 отв., 128 мм



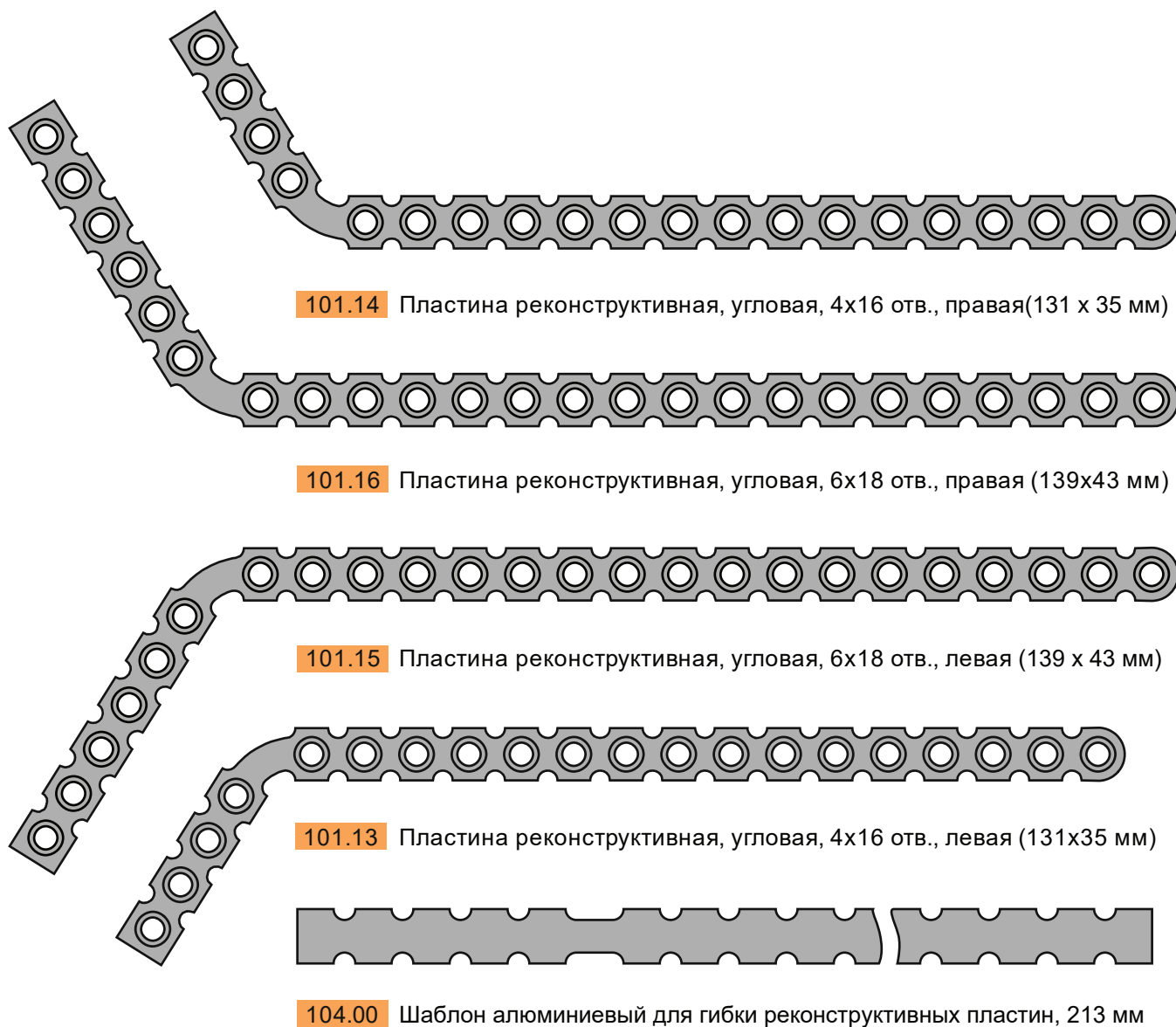
101.05 Пластина реконструктивная, 20 отв., 160 мм



101.06 Пластина реконструктивная, 24 отв., 192 мм



101.11 Пластина реконструктивная, угловая, 4x4 отв. (35 x 35 мм)



2.7 Имплантаты мышечковых отростков

Материал: титан



Имплантат мышечкового отростка, левый

103.00



Имплантат мышечкового отростка, правый

103.01



Имплантат мышечкового отростка, сферический

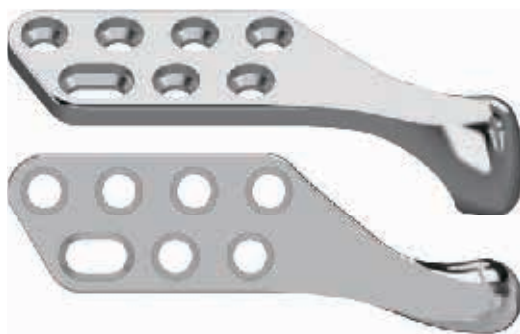
102.00

106.00

Винт для крепления имплантата мышечкового отростка



± s 2.5



Имплантат мышечкового
отростка, левый

103.10



Имплантат мышечкового
отростка, правый

103.11

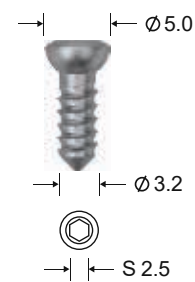
2.7 Винты самонарезающие

Материал: титан

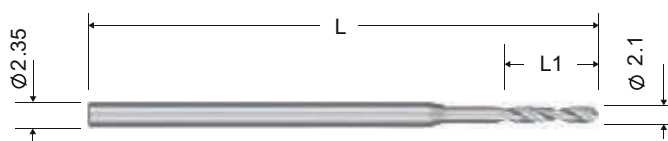
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
105.00	2.7	10
105.01	2.7	14
105.02	2.7	18
105.03	2.7	20
105.04	2.7	24



Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
105.05	3.2	10
105.06	3.2	14
105.07	3.2	18



2.7 Инструменты



Сверло Ø 2.1 мм, L / L1
(Нерж. сталь)

Кат. N	L мм	L1, мм
108.00	100	38
108.01	80	28

130.00



⬡
S 2.5

Отвертка универсальная, 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь)

120.00



Ключ для изгиба пластин, левый, титан

120.01



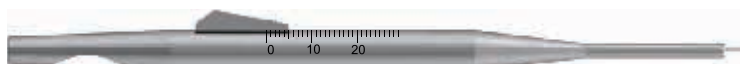
Ключ для изгиба пластин, правый, титан

107.00



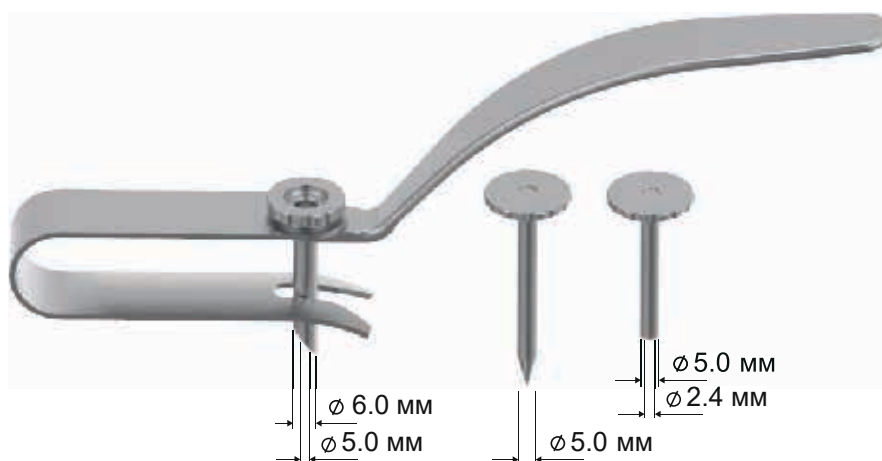
Керн, нержавеющей сталь

50.00



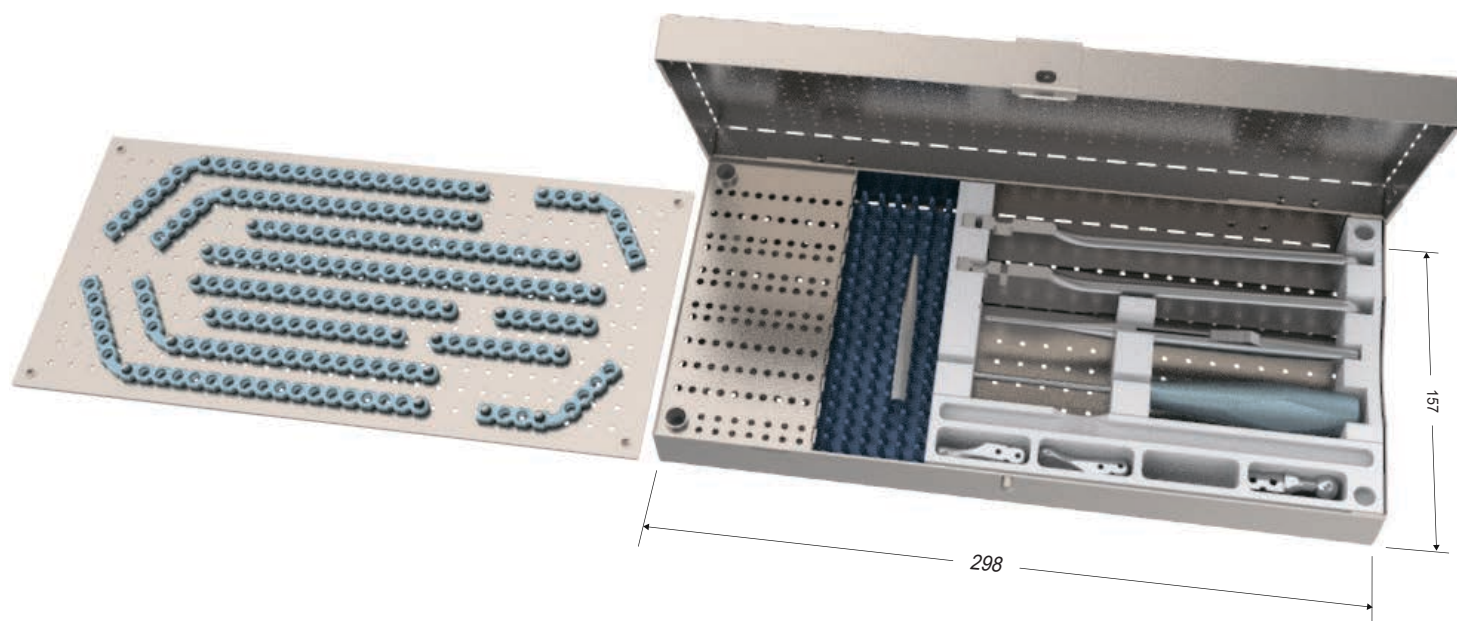
Глубиномер титановый, 153 мм

70.00



Троакар
(Титан. сплав)

2.7 Кассеты-стерилизаторы



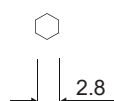
110.01

Кассета-стерилизатор для пластин,
винтов и инструмента
(Титан, второпласт, термостойкий пластик)

ДИСТРАКЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА

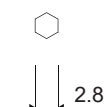
Для ветви нижней челюсти

821.00

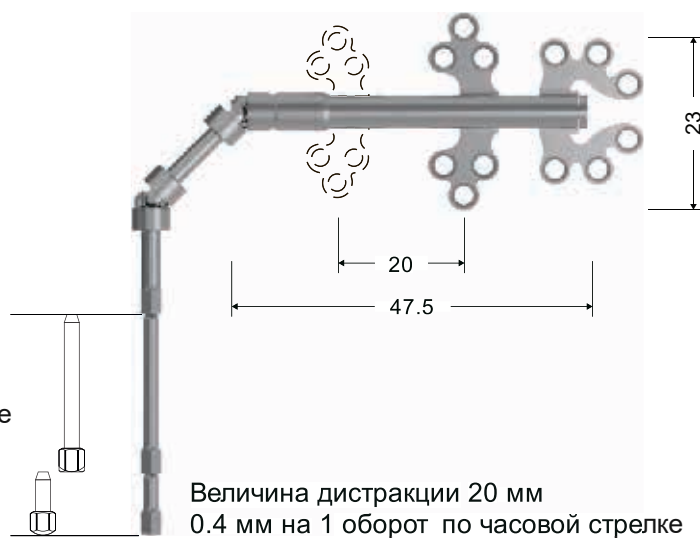


Для ветви нижней челюсти малое

820.00



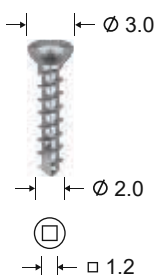
Отделяемые
части



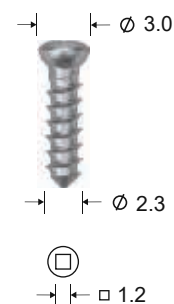
Винты самонарезающие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.00	2.0	5.5
01.01	2.0	7
01.02	2.0	9
01.03	2.0	11



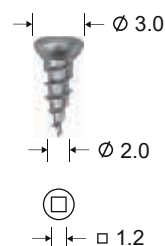
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
02.00	2.3	7
02.01	2.3	9



Винты самосверлящие

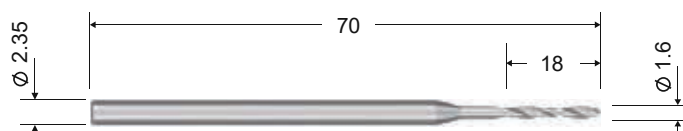
Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.10	2.0	5.5
01.11	2.0	7
01.12	2.0	9



Инструменты

19.02



Сверло Ø 1.6 мм, 70 / 18 мм
(Нерж. сталь)

802.00



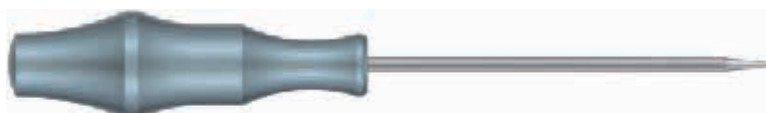
Ключ торцевой 2.8 мм для дистракции, длина 115 мм
(Титан. сплав)

21.00



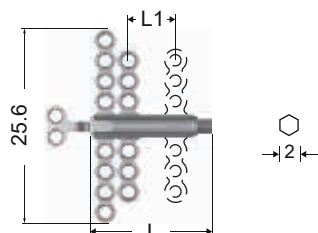
Отвертка поворотная, длина 180 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

20.00



Отвертка, длина 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

Для подъема альвеолярного гребня малое



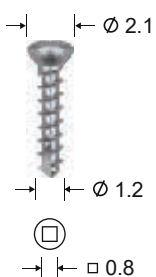
Кат. N	L, мм	L 1, мм	Величина distraction, мм
833.00	15.5	6	6
833.01	19.5	10	10
833.02	23.5	14	14

0.3 мм на 1 оборот по часовой стрелке

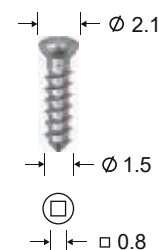
Винты самонарезающие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
401.00	1.2	3
401.01	1.2	4
401.02	1.2	5
401.03	1.2	6
401.04	1.2	8
401.05	1.2	10
401.06	1.2	12



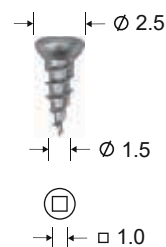
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
402.01	1.5	4
402.02	1.5	6



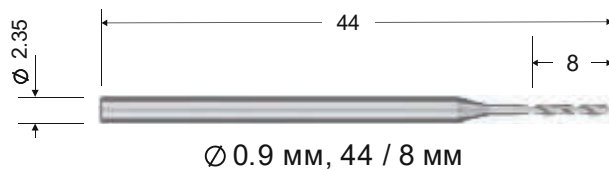
Винты самосверлящие

Материал: титановый сплав

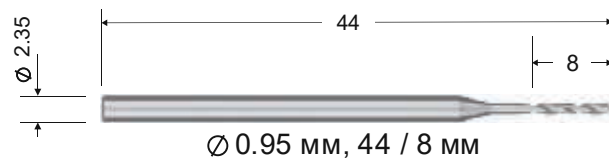
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.10	1.5	4
501.11	1.5	5
501.12	1.5	6



419.01



419.00



522.00



Рукоятка поворотная универсальная, 88 мм
(Титан. сплав)

422.11



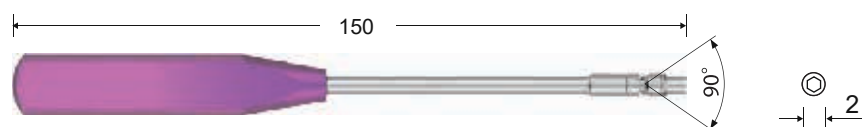
Жало сменное
(Нерж. сталь, лезвие с покрытием TiN)

421.01



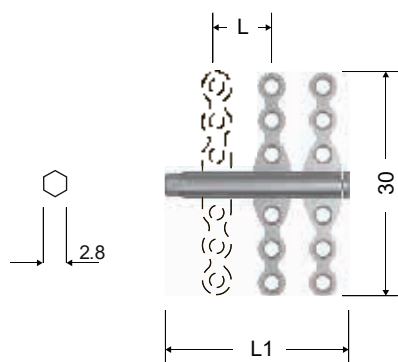
Отвертка под угловой наконечник
(Нерж. сталь)

808.00



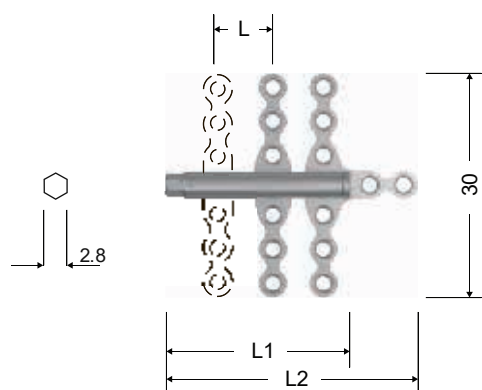
Ключ карданный 2.0 для дистракции
(Титан. сплав)

Для подъема альвеолярного гребня



Кат. N	L, мм	L1, мм	Величина distraction, мм
830.00	8	22	8
830.01	12	26	12
830.02	16	30	16

0.4 мм на 1 оборот по часовой стрелке



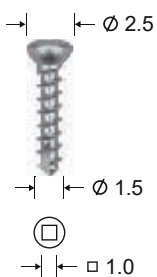
Кат. N	L, мм	L1, мм	L2, мм	Величина distraction, мм
831.00	8	22	30.3	8
831.01	12	26	34.3	12
831.02	16	30	38.3	16

0.4 мм на 1 оборот по часовой стрелке

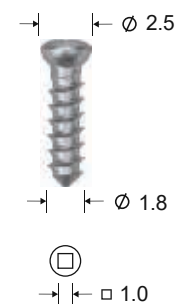
Винты самонарезающие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.00	1.5	4
501.01	1.5	5
501.02	1.5	6
501.03	1.5	8
501.04	1.5	10
501.05	1.5	12
501.06	1.5	14



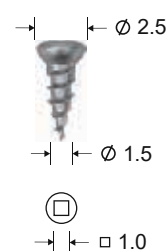
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
502.00	1.8	5
502.01	1.8	8



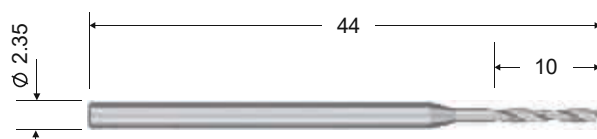
Винты самосверлящие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.10	1.5	4
501.11	1.5	5
501.12	1.5	6

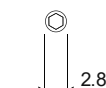


519.00



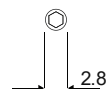
Сверло Ø1.2 мм, 44 / 10 мм
(Нерж. сталь)

803.00



Ключ карданный 2.8 для дистракции, длина 150 мм
(Титан. сплав)

803.01



Ключ-головка 2.8 для дистракции, длина 19 мм
(Титан. сплав)

521.00



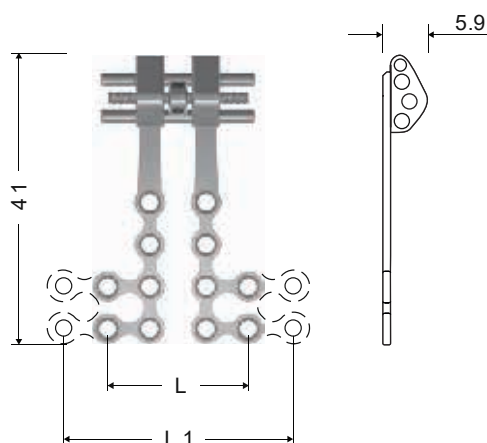
Отвертка поворотная, длина 180 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

520.00



Отвертка, длина 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

Для подбородка



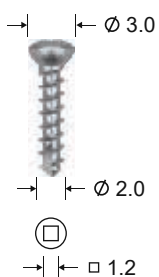
Кат. N	Длина L, мм	Длина L 1, мм	Величина distraction, мм
860.00	18.5	28.5	10
860.01	18.5	33.5	15

0.8 мм на 1 оборот

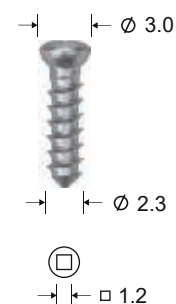
Винты самонарезающие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.00	2.0	5.5
01.01	2.0	7
01.02	2.0	9
01.03	2.0	11



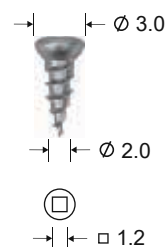
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
02.00	2.3	7
02.01	2.3	9



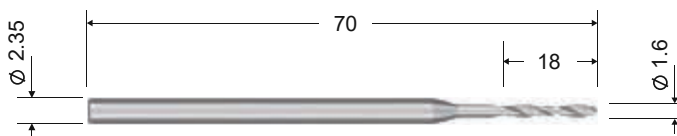
Винты самосверлящие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.10	2.0	5.5
01.11	2.0	7
01.12	2.0	9



19.02



Сверло Ø 1.6 мм, 70 / 18 мм
(Нерж. сталь)

807.00



Ключ 1.6 мм, длина 120 мм (Титан. сплав)

21.00



⊕
□ 1.2

Отвертка поворотная, длина 180 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

20.00

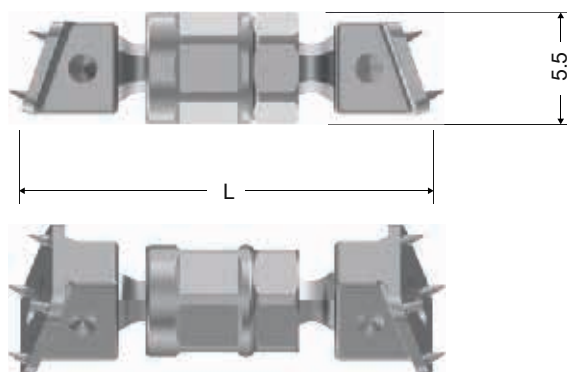


⊕
□ 1.2

Отвертка, длина 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

Небный дистрактор

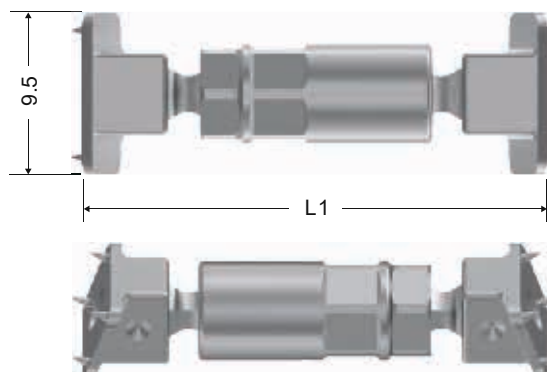
С угловыми опорными пластинами



Кат. N	Длина L, мм	Величина дистракции, мм
851.00	18	6
851.01	21	11
851.02	23,5	14
851.03	26	17

Дистракция 1 мм на 1 оборот

С прямыми опорными пластинами



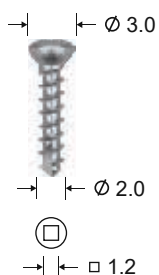
Кат. N	Длина L 1, мм	Величина дистракции, мм
852.00	16	6
852.01	19,3	11
852.02	21,7	14
852.03	24,4	17

Дистракция 1 мм на 1 оборот

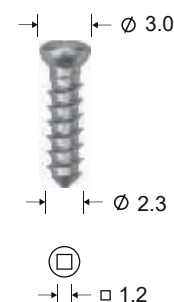
Винты самонарезающие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.00	2.0	5.5
01.01	2.0	7
01.02	2.0	9
01.03	2.0	11



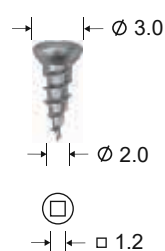
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
02.00	2.3	7
02.01	2.3	9



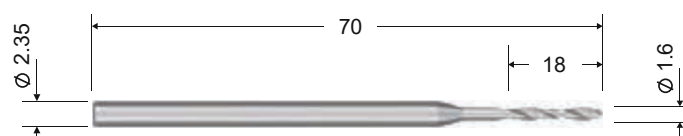
Винты самосверлящие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.10	2.0	5.5
01.11	2.0	7
01.12	2.0	9

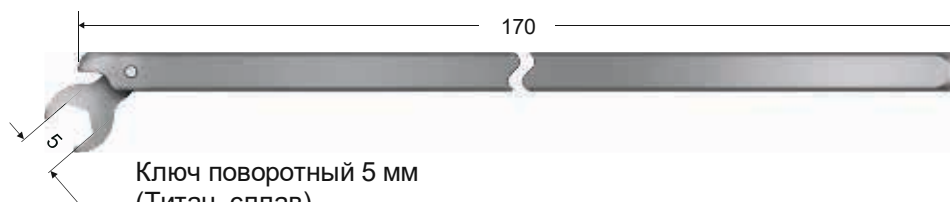


19.02



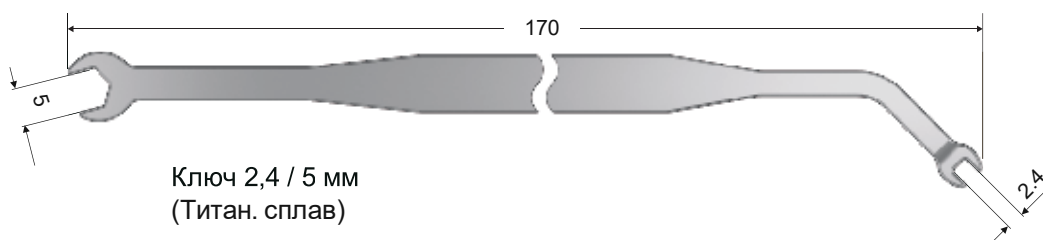
Сверло $\varnothing$ 1.6 мм, 70 / 18 мм
(Нерж. сталь)

805 .00



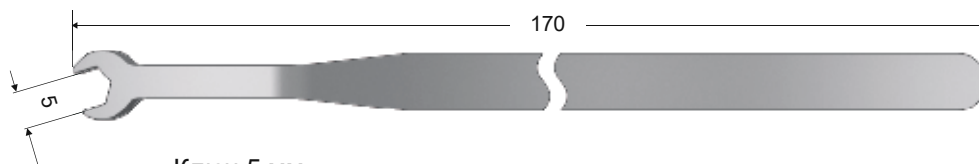
Ключ поворотный 5 мм
(Титан. сплав)

805 .02



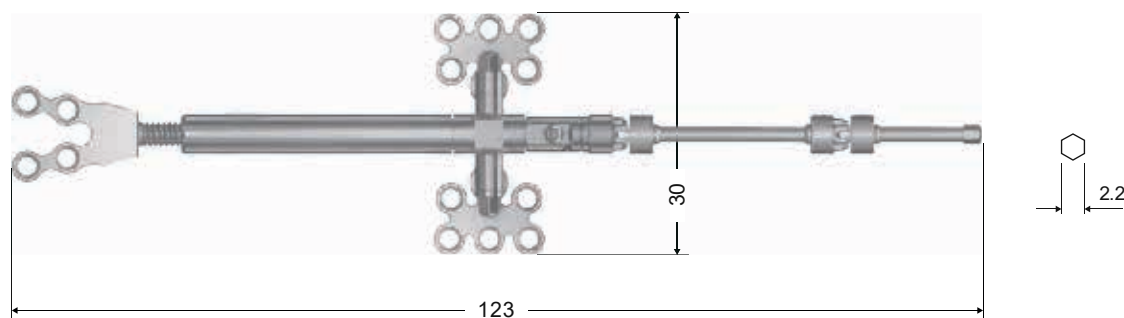
Ключ 2,4 / 5 мм
(Титан. сплав)

805 .01



Ключ 5 мм
(Титан. сплав)

Скуловое для верхней челюсти по Le Fort III

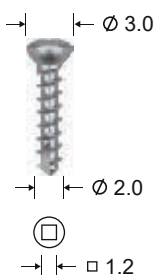
842.01


Величина дистракции 35 мм
0.5 мм на 1 оборот по часовой стрелке

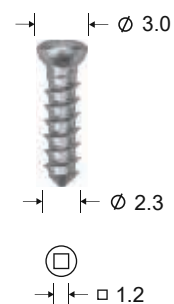
Винты самонарезающие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.00	2.0	5.5
01.01	2.0	7
01.02	2.0	9
01.03	2.0	11



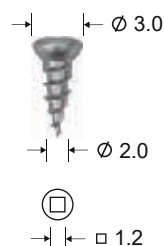
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
02.00	2.3	7
02.01	2.3	9



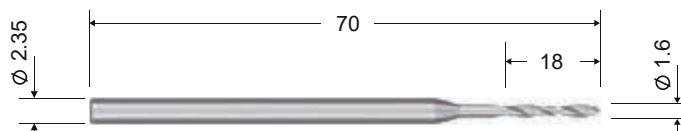
Винты самосверлящие

Материал: титан

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
01.10	2.0	5.5
01.11	2.0	7
01.12	2.0	9



19.02



Сверло Ø 1.6 мм, 70 / 18 мм
(Нерж. сталь)

901.02



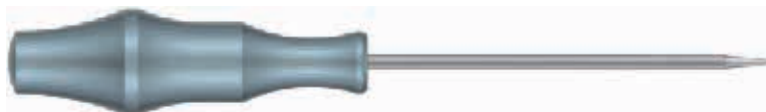
Ключ торцевой 2.2 мм для дистракции,
длина 115 мм (Титан .сплав)

21.00



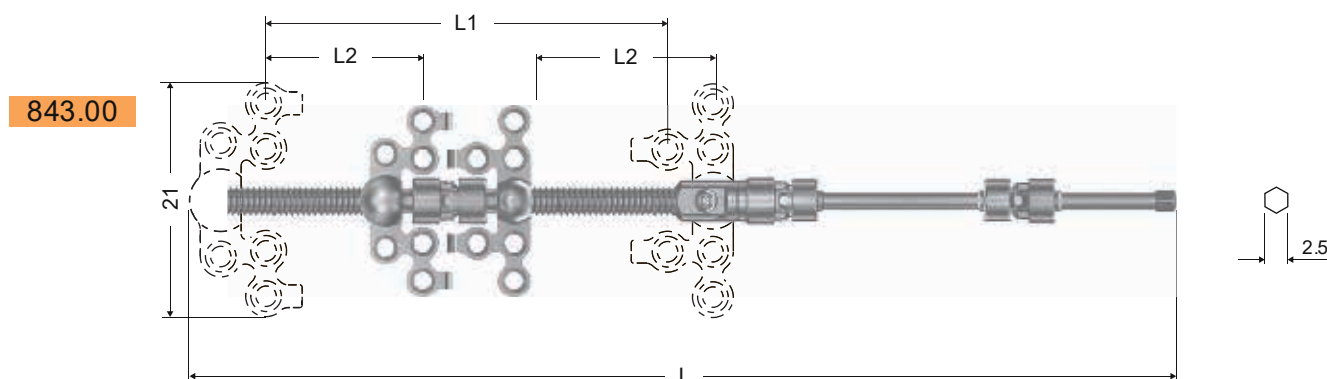
Отвертка поворотная, длина 180 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

20.00



Отвертка, длина 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

Для дистракции костей свода черепа



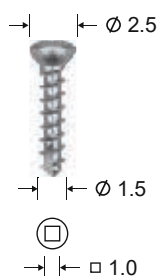
Кат. N	Длина L, мм	Длина L 1, мм	Длина L 2, мм	Величина дистракции, мм
843.00	106	36	15	30
843.01	116	46	20	40

0.9 мм на 1 оборот по часовой стрелке

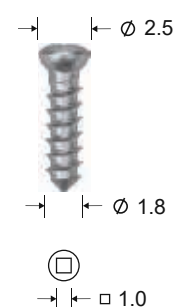
Винты самонарезающие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.00	1.5	4
501.01	1.5	5
501.02	1.5	6



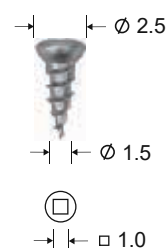
Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
запасные		
502.00	1.8	5



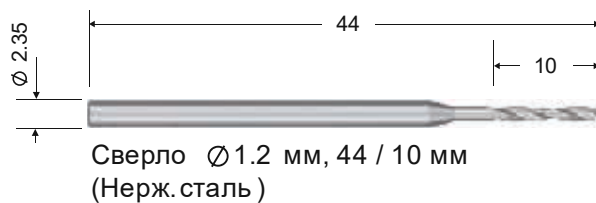
Винты самосверлящие

Материал: титановый сплав

Кат. N	Диаметр, мм	Длина, мм
501.10	1.5	4
501.11	1.5	5
501.12	1.5	6



519.00



806.00



Ключ торцевой 2.5 мм для distraction,
длина 115 мм (Титан. сплав)

521.00



⊕
□ 1.0

Отвертка поворотная, длина 180 мм
(Титановая ручка, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

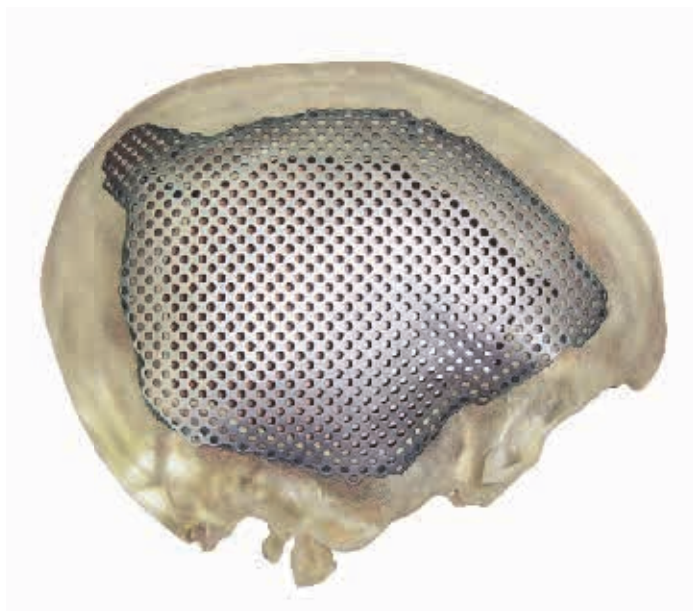
520.00



⊕
□ 1.0

Отвертка, длина 170 мм
(Ручка из термостойкого пластика, жало нерж. сталь с покрытием TiN)

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИМПЛАНТАТЫ



Изготовление индивидуального имплантата осуществляется по назначению медицинских работников с предъявлением специальных требований

(В соответствии с Федеральным законом "Об основах охраны здоровья граждан в РФ" № 323-ФЗ от 21.11.2011 статья 38, п.5)



Индивидуальные имплантаты

Требования к компьютерной томограмме для изготовления имплантата

Компьютерную томографию костей необходимо выполнять на спиральном томографе. Отсканированные аксиальные срезы без реконструкции необходимо сохранить в электронном виде в формате DICOM (на каждый срез по одному файлу).

Компьютерная томография должна быть выполнена не позднее 4 месяцев до начала изготовления изделия. Данные компьютерной томографии должны обязательно содержать следующую информацию: тип томографа, дату проведения КТ и идентификационный номер или фамилию пациента.

Угол наклона Гентри (Gantry Tilt) должен быть равен 0. Для области лица и нижней челюсти срезы необходимо выполнять с шагом не более 1 мм.

1) Для дефектов височной и затылочной области томограмма должна охватывать здоровые прилегающие области черепа не менее 2-х см от края дефекта.

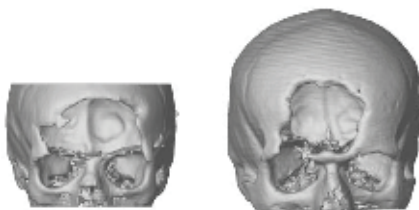


Удовлетворительная информативность томограммы

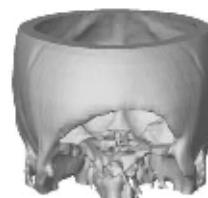


Неудовлетворительная информативность томограммы

2) Для дефектов надбровных дуг и верхних краев глазниц томограмма должны охватывать область обеих глазниц до их нижнего края.



Удовлетворительная информативность томограммы

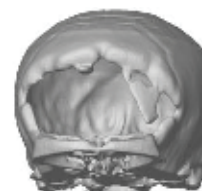


Неудовлетворительная информативность томограммы

3) Для обширных дефектов лобной области томограмма должна охватывать зону лица до уровня верхней челюсти или ниже.

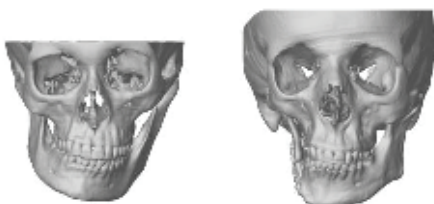


Удовлетворительная информативность томограммы



Неудовлетворительная информативность томограммы

4) Для дефектов нижней челюсти томограмма должна охватывать лицевую часть черепа до суставной впадины включительно верхней кромки глазниц.



Удовлетворительная информативность томограммы



Неудовлетворительная информативность томограммы

г. Москва Онежская
ул. д.24/1.
+7 (926) 209-09-94
info@endoprotez.su

